

TERZA CAMPAGNA DI RICOGNIZIONE AREA URBANA DI SETIA febbraio 2026

Nell'ambito del Protocollo d'Intesa "Setia e il suo territorio" siglato tra il Dipartimento di Scienze dell'Antichità e la Soprintendenza Archeologia, Belle Arti e Paesaggio per le province di Frosinone e Latina e dell'accordo di collaborazione tra lo stesso Dipartimento e l'amministrazione comunale di Sezze, **dal 9 al 20 febbraio 2026** si terrà la terza campagna di ricognizione archeologica nell'area urbana di **Setia** (Sezze, LT), sotto la direzione scientifica di Laura Ebanista. Le attività prevedono il proseguo della ricerca avviata nel corso delle campagne di marzo 2024 e febbraio 2025.

Per tutti i partecipanti è previsto un ciclo di addestramento alle operazioni di ricognizione e documentazione, di rilievo manuale e strumentale, anche per mezzo di fotogrammetria da drone.

Le attività sono destinate agli studenti di Laurea Triennale, Magistrale e di Scuola di Specializzazione e prevederanno l'acquisizione di CFU validi come AAF.

L'alloggio sarà messo a disposizione dall'amministrazione comunale di Sezze per un numero ridotto di partecipanti, dunque tutti gli interessati sono pregati di inviare una mail corredata di un breve curriculum entro e non oltre il 7 gennaio 2026 a **laura.ebanista@uniroma1.it**. Si prega di indicare anche chi potrà mettere a disposizione l'auto per gli spostamenti giornalieri così da coordinare l'intero gruppo. Una volta raccolte le adesioni e selezionati coloro che potranno avvalersi dell'alloggio, si svolgerà una riunione di presentazione del progetto destinata ai partecipanti in cui saranno fornite tutte le informazioni di natura logistica.

